



УКРАЇНА

ІВАНО-ФРАНКІВСЬКА ОБЛАСНА  
ДЕРЖАВНА АДМІНІСТРАЦІЯ

ІВАНО-ФРАНКІВСЬКА  
ОБЛАСНА РАДА

## РОЗПОРЯДЖЕННЯ

від 23.05.2016

м. Івано-Франківськ

№ 326/460-р

### Про проведення обласного свята-зустрічі “Ми – надія твоя, Україно!”

На виконання Програми розвитку освіти Івано-Франківщини на 2016-2023 роки, затвердженої рішенням обласної ради від 25.12.2015 року № 42-2/2015, з нагоди відзначення Міжнародного дня захисту дітей, з метою стимулювання, підтримки й заохочення талановитої молоді та їх наставників:

1. Провести 31 травня 2016 року обласне свято-зустріч обдарованої учнівської молоді “Ми – надія твоя, Україно!”.

2. Нагородити грамотою обласної державної адміністрації й обласної ради та преміями педагогічних працівників, які забезпечили організацію роботи з обдарованими учнями, підготували учнів-переможців IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів, III етапу конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня по 500 гривень кожного згідно з додатком 1.

3. Виплатити грошову винагороду учням, які зайняли I-ші місця у IV етапі Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів та III етапі конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України по 3000 гривень кожному згідно з додатком 2.

4. Виплатити грошову винагороду учням-переможцям IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів, III етапу конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня по 300 гривень кожному згідно з додатком 3.

5. Преміювати педагогічних працівників, які підготували учнів-переможців IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів, III етапу конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня по 300 гривень кожного згідно з додатком 4.

6. Департаменту освіти, науки та молодіжної політики облдержадміністрації (В. Кімакович) забезпечити організацію та

проведення свята-зустрічі за рахунок коштів, передбачених у 2016 році на реалізацію Програми розвитку освіти Івано-Франківщини на 2016-2023 роки (підпрограма 4. «Обдаровані діти» п. 4.15) згідно з кошторисом, що додається.

7. Департаменту фінансів облдержадміністрації (Г. Карп) профінансувати департамент освіти, науки та молодіжної політики облдержадміністрації (В. Кімакович) на суму 133593 (сто тридцять три тисячі п'ятсот дев'яносто три) гривні за рахунок коштів, передбачених за КФКВ 070807 «Інші освітні програми».

8. Координацію роботи та узагальнення інформації щодо виконання розпорядження покласти на головного відповідального виконавця – департамент освіти, науки та молодіжної політики облдержадміністрації (В. Кімакович).

9. Контроль за виконанням розпорядження покласти на заступника голови облдержадміністрації І. Пасічняка та першого заступника голови обласної ради В. Гладія.

Голова обласної  
державної адміністрації

Олег Гончарук

Голова  
обласної ради

Олександр Сич

**Додаток 1**  
**до розпорядження**  
**облдержадміністрації**  
**та обласної ради**  
від 23.05.2016 № 326/460-р

### **Список**

**педагогічних працівників, які забезпечили організацію роботи з обдарованими учнями, підготували учнів-переможців IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів, III етапу Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня, які нагороджуються грамотою обласної державної адміністрації і обласної ради та преміями**

- 1. Бонарева Світлана Олександрівна, учитель біології Коломийського навчально-виховного комплексу № 9 «Школа – природничо-математичний ліцей» Коломийської міської ради**
- 2. Вуйцік Роман Юліанович, головний спеціаліст департаменту освіти, науки та молодіжної політики облдержадміністрації**
- 3. Герула Оксана Михайлівна, методист Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України**
- 4. Гуцуляк Василь Васильович, начальник відділу освіти Верховинської райдержадміністрації**
- 5. Гудзик Тамара Василівна, директор обласного еколого-натуралістичного центру учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради**
- 6. Дейчаківська Мар'яна Ігорівна, методист Центру моніторингу якості освіти Івано-Франківського обласного інституту післядипломної педагогічної освіти**
- 7. Зельманович Іванна Іванівна, завідувач сектора соціально-економічного розвитку департаменту освіти, науки та молодіжної політики облдержадміністрації**
- 8. Коржук Галина Львівна, методист Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України**

9. **Кречанська Рената**, учитель польської мови Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Івано-Франківської міської ради
10. **Ласійчук Петро Михайлович**, учитель економіки Івано-Франківського природничо-математичного ліцею Івано-Франківської міської ради
11. **Марусяк Іванна Миколаївна**, учитель української мови та літератури Снятинської гімназії Снятинської районної ради
12. **Мацьків Марта Мирославівна**, учитель біології Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 4 Коломийської міської ради
13. **Мельник Люся Василівна**, учитель української мови та літератури Кропивницької загальноосвітньої школи I-II ступенів Калуської районної ради
14. **Мердох Іван Іванович**, завідувач лабораторії природничо-математичних дисциплін Івано-Франківського обласного інституту післядипломної педагогічної освіти
15. **Олексин Мирослава Дмитрівна**, учитель історії Городенківської гімназії імені Антона Крушельницького Городенківської районної ради
16. **Слаба Людмила Іванівна**, учитель української мови та літератури Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Коломийської міської ради
17. **Татарин Галина Богданівна**, керівник гуртка медицини Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
18. **Тихонюк Ірина Ярославівна**, учитель біології Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 10 Івано-Франківської міської ради
19. **Ткачівська Марія Романівна**, кандидат філологічних наук, доцент, завідувач кафедри іноземних мов і перекладу державного вищого навчального закладу “Прикарпатський національний університет імені Василя Стефаника”

20. **Ільницька Світлана Йосипівна**, учитель математики Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради
21. **Янишівський Мирослав Ярославович**, директор Івано-Франківського фізико-технічного ліцею Івано-Франківської обласної ради

**Заступник голови  
облдержадміністрації**

**Перший заступник голови  
обласної ради**

**І. Пасічняк**

**В. Гладій**

**Додаток 2**  
**до розпорядження**  
**облдержадміністрації**  
**та обласної ради**  
від 23.05.2016 № 326/460-р

### **Список**

**учнів, що зайняли I-ші місця в IV етапі Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів та III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, яким виплачується грошова винагорода**

- 1. Клюба Максим Андрійович, учень 9 класу Вільшаницької загальноосвітньої школи I-III ступенів Тисменицької районної ради, кандидат у дійсні члени Малої академії наук України, за зайняте I місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція ветеринарії та зоотехнії, базова дисципліна – біологія) та III місце в олімпіаді з біології**
- 2. Коротка Наталія Олександрівна, учениця 9 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Івано-Франківської міської ради, за зайняте I місце в олімпіаді з польської мови**
- 3. Огороднік Назарій Анатолійович, учень 10 класу Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 4 Коломийської міської ради, за зайняте I місце в олімпіаді з біології**
- 4. Олексин Ярослава Миколаївна, учениця 10 класу Городенківської гімназії імені Антона Крушельницького Городенківської районної ради, за зайняте I місце в олімпіаді з історії**
- 5. Подолянко Микола Ярославович, учень 10 класу Івано-Франківського природничо-математичного ліцею Івано-Франківської міської ради, за зайняте I місце в олімпіаді з економіки**
- 6. Попель Ангеліна Романівна, учениця 9 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 10 Івано-Франківської міської ради, за зайняте I місце в олімпіаді з біології**

7. **Ткачівський Денис Васильович**, учень 11 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте I місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція німецької мови, базова дисципліна – німецька мова)

**Заступник голови  
облдержадміністрації**

**І. Пасічняк**

**Перший заступник голови  
обласної ради**

**В. Гладій**

**Додаток 3**  
**до розпорядження**  
**облдержадміністрації**  
**та обласної ради**  
від 23.05.2016 № 326/460-р

**Список**

**учнів-переможців IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів та III етапу Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня, яким виплачується грошова винагорода**

1. **Бегеба Алла Олександрівна**, вихованка Надвірнянської дитячо-юнацької спортивної школи Надвірнянської районної ради, за зайняте III місце на чемпіонаті Європи з самбо у 2015 році
2. **Біла Лілія Володимирівна**, учениця 8 класу Обертинської загальноосвітньої школи I-III ступенів Тлумацької районної ради, за зайняте II місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
3. **Бобошко Віра Юріївна**, вихованка Снятинської дитячо-юнацької спортивної школи Снятинської районної ради, за зайняте I місце у чемпіонаті Європи з пауерліфтингу у 2015 році
4. **Богаченко Анастасія Миколаївна**, учениця III курсу Вищого професійного училища № 14 міста Коломиї, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської та студентської молоді імені Тараса Шевченка
5. **Бойко Володимир Андрійович**, учень 11 класу Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з інформаційних технологій
6. **Бродіна Емма Володимирівна**, учениця 10 класу Рогатинської гімназії імені Володимира Великого Рогатинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з географії
7. **Букатюк Роман Миколайович**, учень 11 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 25 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з географії



8. **Бундзяк Ольга Петрівна**, учениця 9 класу Городенківської гімназії імені Антона Крушельницького Городенківської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з екології та III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція зоології, ботаніки, базова дисципліна – біологія)
9. **Винник Володимир Тарасович**, вихованець гуртка різьблення по дереву Малої академії народних ремесел міста Галича Галицької районної ради, за зайняті два I місця у Всеукраїнській виставці-конкурсі декоративно-ужиткового і образотворчого мистецтва «Знай і люби свій край» (номінація різьба по дереву)
10. **Витриховський Євстахій Андрійович**, учень 10 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, кандидат у дійсні члени Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція гідрології, базова дисципліна – географія)
11. **Вінтоняк Мар'яна Петрівна**, учениця 10 класу Манявського навчально-виховного комплексу (дошкільний заклад – середня загальноосвітня школа I-III ступенів – міжшкільний навчально-виробничий комбінат) Богородчанської районної ради, переможець III туру Всеукраїнської історико-географічної експедиції «Історія міст і сіл України»
12. **Гаврилюк Михайло Богданович**, вихованець обласної дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської обласної ради, за зайняте II місце на чемпіонаті світу з легкої атлетики у 2015 році
13. **Гаврилюк Олександр Олександрович**, учень 10 класу Богородчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Богородчанської районної ради, за зайняте I місце в номінації велосипедних походів I категорії складності на Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних походів серед учнівської молоді
14. **Гівчак Ірина Миронівна**, учениця 9 класу Кропивницької загальноосвітньої школи I-II ступенів Калуської районної ради, за зайняте I місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка

15. **Гнот Анна Леонідівна**, учениця 5 класу Долинської спеціалізованої школи-інтернату I-III ступенів Долинської районної ради, за зайняте I місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
16. **Голубовський Олег Олегович**, учень 11 класу Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція авіа- та ракетобудування, машинобудування і робототехніки, базова дисципліна – математика)
17. **Гордюк Ольга Володимирівна**, учениця 7 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 6 Івано-Франківської міської ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському фестивалі-конкурсі інструментального, вокального та хореографічного мистецтва
18. **Гринюк Олександра Ярославівна**, учениця 8 класу Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 6 Коломийської міської ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
19. **Гуменяк Степан Михайлович**, учень 11 класу Городенківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Городенківської районної ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція історії України, базова дисципліна – історія України)
20. **Данилюк Ярина Василівна**, учениця 3 класу, вихованка гуртка «Світ очима дітей» Надвірнянської загальноосвітньої школи I-III ступенів №1 Надвірнянської районної ради за I місце у Національному етапі IX Міжнародного екологічного конкурсу «Смачно, корисно, барвисто»
21. **Дзева Христина Семенівна**, учениця 8 класу Івано-Франківської гімназії № 2 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з географії
22. **Дирів Андрій Іванович**, учень 10 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з астрономії

23. **Домбровський Станіслав Володимирович**, учень 9 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з інформаційних технологій
24. **Дроняк Христина Василівна**, вихованка Верховинської дитячо-юнацької спортивної школи Верховинської районної ради, за зайняте I місце у чемпіонаті України зі стрибків на лижах з трампліна
25. **Жмуркевич Владислава Ігорівна**, учениця 10 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з математики
26. **Завадецька Іванна Іванівна**, учениця 10 класу Тужилівського навчально-виховного комплексу (загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад) Калуської районної ради, за зайняте I місце у фінальному етапі XVI Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика
27. **Зварич Мар'яна Богданівна**, учениця III курсу Брошнівського професійного лісопромислового ліцею, за зайняте призове місце на фінальному етапі V Всеукраїнського Чемпіонату з колористики «Estel Color» у номінації «Креативне фарбування»
28. **Іванченко Максим Вікторович**, учень 11 класу Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція прикладної математики, базова дисципліна – математика)
29. **Ільків Володимир Євгенович**, учень 10 класу Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з економіки
30. **Капінус Уляна Андріївна**, учениця 11 класу Івано-Франківського природничо-математичного ліцею Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з біології та III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція медицини, базова дисципліна – біологія)

31. **Когутяк Олександр Любомирович**, учень 11 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція екологічно безпечних технологій та ресурсозбереження, базова дисципліна – математика)
32. **Котерлин Роксолана Іванівна**, учениця 8 класу Нижнівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Тлумацької районної ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському конкурсі школярів та учнівської молоді «Вчимося заповідувати»
33. **Кохан Марта Олександрівна**, учениця 9 класу Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 7 Калуської міської ради, за зайняте II місце у Міжнародному конкурсі з українознавства
34. **Крикун Ольга Вікторівна**, вихованка Івано-Франківської дитячо-юнацької спортивної школи «Спартак», за зайняте I місце у чемпіонаті України з греблі на байдарках та каное
35. **Крохмалюк Євген Володимирович**, учень 9 класу Богородчанської загальноосвітньої школи № 1 імені Олекси Гірника Богородчанської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з хімії
36. **Кузан Мар'яна Дмитрівна**, учениця III курсу Центру професійно-технічної освіти № 1 міста Івано-Франківська, дипломант Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності з професії «Кравець»
37. **Кушнір Діана Віталіївна**, учениця 7 класу Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Коломийської міської ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
38. **Латик Вікторія Василівна**, учениця 9 класу Болахівської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Болахівської міської ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
39. **Ляхва Роксолана Степанівна**, учениця 11 класу Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України

40. **Лесюк Маркіян Павлович**, учень 11 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з астрономії
41. **Лесюк Христина Михайлівна**, учениця 11 класу Коломийського навчально-виховного комплексу № 9 «Школа – природничо-математичний ліцей» Коломийської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з правознавства
42. **Лилак Вікторія Василівна**, учениця 7 класу Кадобнянської загальноосвітньої школи I-II ступенів Калуської районної ради, за зайняте II місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
43. **Литвищенко Микола Іванович**, вихованець Івано-Франківської дитячо-юнацької спортивної школи «Спартак», за зайняте I місце у чемпіонаті України з боксу
44. **Лівач Оксана Василівна**, вихованка Долинської дитячо-юнацької спортивної школи Долинської районної ради, за зайняте III місце на чемпіонаті Європи з вільної боротьби у 2015 році
45. **Лукинчук Денис Петрович**, учень 10 класу Пістинської загальноосвітньої школи I-III ступенів Косівської районної ради, вихованець гуртка конструкторів радіоелектронних приладів Косівського центру дитячої творчості Косівської районної ради, за зайняте I місце у Всеукраїнській виставці-конкурсі науково-технічної творчості учнівської молоді «Наш пошук і творчість – тобі, Україно!»
46. **Лучинська Тетяна Степанівна**, учениця 10 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, кандидат у дійсні члени Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція мистецтвознавства, базова дисципліна – українська мова та література)
47. **Мазен Іванна Дмитрівна**, учениця 10 класу Косівського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I ступеня – гімназія - інтернат» Косівської районної ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському конкурсі на крашу туристсько-краєзнавчу експедицію учнівської молоді з активним способом пересуванням «Мій рідний край»

48. **Мазур Катерина Владиславівна**, вихованка гуртка «Мистецтво декорування» Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді міста Калуша за зайняте I місце у Всеукраїнському конкурсі дитячого малюнку «Зоологічна галерея»
49. **Макаревич Роман Володимирович**, учень 9 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з хімії
50. **Максименко Аделіна Валентинівна**, учениця 10 класу Снятинської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Снятинської районної ради за зайняте I місце у Всеукраїнській музичній олімпіаді «Голос країни»
51. **Марчук Назарій Іванович**, учень 11 класу Яремчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Яремчанської міської ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
52. **Маслюк Наталія Ярославівна**, учениця 8 класу Калуської гімназії імені Дмитра Бахматюка Калуської міської ради, за зайняте III місце у фінальному етапі XVI Міжнародного конкурсу з української мови імені Петра Яцика
53. **Матлюк Марія Петрівна**, учениця 5 класу Старобогородчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів Богородчанської районної ради, за зайняте II місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
54. **Мацюк Софія Ігорівна**, учениця 8 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
55. **Медвідь Володимир Ярославович**, учень 10 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 12 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з правознавства
56. **Медвідь Роман Володимирович**, учень 11 класу Бурштинської гімназії Бурштинської міської ради за зайняте I місце у Всеукраїнському біологічному форумі учнівської та студентської молоді «Дотик природи»

57. **Мельник Віталія Андріївна**, учениця 11 класу Підмихайлівського навчально-виховного комплексу (загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад) Калуської районної ради, переможець III туру Всеукраїнської історико - географічної експедиції «Історія міст і сіл України»
58. **Мельник Олександр Богданович**, учень 10 класу Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Калуської міської ради, за зайняте II місце в олімпіаді з трудового навчання
59. **Мельничин Ірина Василівна**, учениця 7 класу Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Калуської міської ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
60. **Мизюк Ірина Іванівна**, учениця 10 класу Коломийського навчально-виховного комплексу № 9 «Школа – природничо-математичний ліцей» Коломийської міської ради, за зайняте II місце в олімпіаді з біології
61. **Мироненко Станіслав Олексійович**, учень 9 класу Калуської гімназії імені Дмитра Бахматюка Калуської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з математики
62. **Міщук Діана Сергіївна**, учениця 8 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 17, вихованка гуртка «Флористика» Івано-Франківської міської дитячої екологічної станції Івано-Франківської міської ради, за зайняте I місце у Всеукраїнському конкурсі з флористики та фітодизайну «Квіткові килими»
63. **Москалик Таїсія Мирославівна**, учениця 8 класу Ганьківської загальноосвітньої школи I-III ступенів Снятинської районної ради, переможець III туру Всеукраїнської історико-географічної експедиції «Історія міст і сіл України»
64. **Мосяк Василь Тарасович**, учень 9 класу Галицької загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Галицької районної ради, за зайняте III місце у VI Всеукраїнській науково-технічній виставці-конкурсі молодіжних інноваційних проектів «Майбутнє України»
65. **Музичук Олексій Михайлович**, учень 8 класу Коломийського навчально-виховного комплексу № 9 «Школа – природничо-математичний ліцей» Коломийської міської ради, за зайняте II місце в олімпіаді з біології

66. **Нагорняк Анна Василівна**, учениця 10 класу обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради, за зайняте I місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
67. **Настюк Андрій Володимирович**, учень 9 класу Джурівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Снятинської районної ради, переможець III туру конкурсу краєзнавчо-дослідницьких робіт Всеукраїнської краєзнавчої експедиції учнівської молоді «Моя Батьківщина - Україна»
68. **Остапчук Іван Русланович**, учень 10 класу Гвіздецької загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з історії
69. **Палій Лідія Андріївна**, учениця 9 класу Гвіздецької загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з української мови і літератури
70. **Палійчук Євгенія Дмитрівна**, учениця 10 класу Снятинської гімназії Снятинської районної ради Івано-Франківської області, за перемогу у 4-му (підсумковому) етапі XV Всеукраїнського конкурсу учнівської творчості, присвяченого Шевченківським дням, під гаслом «Об'єднаймося ж, брати мої», номінація «Література»
71. **Паньків Дмитро Васильович**, учень 11 класу Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція правознавства, базова дисципліна – історія України)
72. **Паньків Олесь Ярославович**, учень 11 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, дійсний член Малої академії наук України, за зайняте II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
73. **Пашин Руслана Ярославівна**, вихованка Рогатинської дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської обласної ради, за зайняте III місце в чемпіонаті України з кульової стрільби серед спортсменів 1997 року народження та молодших



74. **Петрик Юлія Іванівна**, учениця 11 класу Отинійської загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
75. **Петриняк Валерій Ярославович**, учень 9 класу Білоберізької загальноосвітньої школи I-III ступенів Верховинської районної ради, за зайняте II місце в олімпіаді з фізики
76. **Петрів Назарій Любомирович**, учень III курсу Вищого професійного училища № 7 міста Калуша, дипломант Всеукраїнського конкурсу фахової майстерності з професії «Лицювальник-плиточник»
77. **Питлюк Діана Іванівна**, учениця 10 класу Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради, за зайняте II місце в олімпіаді з економіки
78. **Підгайна Аліна Володимирівна**, учениця 7 класу Галицької гімназії Галицької районної ради, за зайняте III місце у Міжнародному конкурсі-фестивалі сучасної пісні і танцю «Кришталеві грона»
79. **Підлипчак Анна Юріївна**, учениця 11 класу Рогатинської спеціалізованої загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 з поглибленим вивченням іноземної мови Рогатинської районної ради, за перемогу у підсумковому етапі XV Всеукраїнського конкурсу учнівської творчості «Об'єднаймося ж, брати мої», номінація «Історія України і державотворення»
80. **Пінах Соломія Юріївна**, учениця 9 класу Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
81. **Погляд Вікторія Богданівна**, учениця 9 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з української мови і літератури
82. **Полякова Вікторія Вікторівна**, учениця 6 класу Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 6 Івано-Франківської міської ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському фестивалі-конкурсі інструментального, вокального та хореографічного мистецтва

83. **Попадюк Василь Ярославович**, учень 8 класу Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1, вихованець гуртка судномодельювання Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді Калуської міської ради за зайняте I місце у Всеукраїнській виставці-конкурсі науково-технічної творчості учнівської молоді «Наш пошук і творчість – тобі, Україно!»
84. **Пронь Мар'яна Анатоліївна**, учениця 11 класу Старобогородчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів Богородчанської районної ради, за зайняте II місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
85. **Протас Ернест Володимирович**, учень 10 класу Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської міської ради, за зайняте II місце в олімпіаді з хімії
86. **Процюк Захар Степанович**, учень 11 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з історії
87. **Процюк Тетяна Петрівна**, учениця 9 класу Долинської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 4 Долинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з інформаційних технологій
88. **Рараговська Евеліна Василівна**, учениця 7-А класу Ясенської загальноосвітньої школи I-III ступенів Рожнятівської районної ради, переможець III туру Всеукраїнської історико-географічної експедиції «Історія міст і сіл України»
89. **Сеняк Марія-Вікторія Василівна**, учениця 9 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з української мови і літератури та III місце у Всеукраїнському літературному конкурсі «Розкрилля душі»
90. **Сєрова Мирослава-Олександра Олегівна**, учениця 11 класу Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради, за зайняте II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України

91. **Сипляк Юлія Володимирівна**, учениця 9 класу Калуського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I-III ступенів № 10 – ліцей» Калуської міської ради, за зайняте III місце у Міжнародному конкурсі з українознавства
92. **Слаб'як Павло Богданович**, вихованець гуртка ракетомодельовання Івано-Франківського обласного державного центру науково-технічної творчості учнівської молоді, за зайняте I місце у Всеукраїнських змаганнях учнівської молоді з ракетомодельного спорту та два I місця у Всеукраїнських змаганнях учнівської молоді з ракетомодельного спорту та юних ракетомоделістів
93. **Сорока Богдан Миколайович**, учень 9-Б класу Вигодської загальноосвітньої школи I-III ступенів Долинської районної ради, за зайняте II місце в номінації пішохідних походів III ступеня складності на Всеукраїнських змаганнях з туристських спортивних походів серед учнівської молоді
94. **Стефуранчин Марія Миколаївна**, учениця 5 класу Соколівської загальноосвітньої школи I-II ступенів Косівської районної ради, за зайняте III місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
95. **Стеценко Амітай Хаїмович**, учень 10 класу Яремчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Яремчанської міської ради, за зайняте III місце у Міжнародному фестивалі-конкурсі «Хорлівська ліра»
96. **Струтинська Діана Віталіївна**, учениця 10 класу Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської міської ради, за зайняте II місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
97. **Тарас Галина Петрівна**, учениця II курсу Отинійського професійного ліцею енергетичних технологій, за зайняте I місце на фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської та студентської молоді імені Тараса Шевченка

98. **Татомир Софія Львівна**, учениця 11 класу Калуської гімназії імені Дмитра Бахматюка Калуської міської ради, за зайняте II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, I місце у Міжнародному конкурсі з українознавства та III місце у Всеукраїнському літературному конкурсі «Розкрилля душі»
99. **Тепак Святослав Ярославович**, учень 11 класу Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Калуської міської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з правознавства
100. **Тимків Денис-Іван Ігорович**, учень 10 класу Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради, за зайняте II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
101. **Ткачівський Денис Васильович**, учень 11 класу Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради, за зайняте II місце в олімпіаді з німецької мови
102. **Федорів Тетяна Ігорівна**, учениця 11 класу Підмихайлівського навчально-виховного комплексу (загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад) Калуської районної ради, переможець III туру Всеукраїнської історико-географічної експедиції «Історія міст і сіл України»
103. **Шатний Павло Тарасович**, учень 6 класу Городенківської гімназії імені Антона Крушельницького, вихованець гуртка «Юні екологи» Городенківської районної станції юних натуралістів Городенківської районної ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському конкурсі юних зоологів і тваринників
104. **Шиловських Олександр Сергійович**, учень 10 класу Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської ради, за зайняте III місце в олімпіаді з хімії
105. **Шкредко Андрій Іванович**, учень 9 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з астрономії та II місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України (секція мультимедійних систем, навчальних та ігрових програм, базова дисципліна – математика)

106. **Шкурган Анастасія Сергіївна**, учениця 10 класу Косівського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I ступеня – гімназія-інтернат» Косівської районної ради, за зайняте III місце в олімпіаді з української мови і літератури та I місце у фінальному етапі VI Міжнародного мовно-літературного конкурсу учнівської і студентської молоді імені Тараса Шевченка
107. **Шмигельський Микола Богданович**, учень 9 класу Калуського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I-III ступенів №10 – ліцей», вихованець гуртка радіоелектронного конструювання Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді Калуської міської ради, за зайняте II місце у Всеукраїнських змаганнях учнівської молоді з радіоелектронного конструювання
108. **Шолоп Іван Олегович**, учень 8 класу Тлумацької загальноосвітньої школи I-III ступенів, вихованець автотехнічного гуртка Тлумацького будинку дитячої та юнацької творчості Тлумацької районної ради, за зайняте I місце у Всеукраїнській виставці-конкурсі науково-технічної творчості учнівської молоді «Наш пошук і творчість – тобі, Україно!»
109. **Штень Марія Василівна**, учениця 9 класу Тростянецької загальноосвітньої школи I-III ступенів Долинської районної ради, за зайняте II місце у Всеукраїнському конкурсі на кращу туристсько-краєзнавчу експедицію учнівської молоді з активним способом пересуванням «Мій рідний край»
110. **Юзьків Ростислав Петрович**, учень 11 класу Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради, за зайняте III місце у III етапі Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України
111. **Юрчило Христина Василівна**, учениця 9 класу Надвірнянської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Надвірнянської районної ради, за Гран-прі у Міжнародному фестивалі «Зірка фест»

**Заступник голови  
облдержадміністрації**

**Перший заступник голови  
обласної ради**

**І. Пасічняк**

**В. Гладій**

**Додаток 4**  
**до розпорядження**  
**облдержадміністрації**  
**та обласної ради**  
від 23.05.2016 № 326/460-р

### **Список**

**педагогічних працівників, що підготували учнів-переможців IV етапу Всеукраїнських учнівських олімпіад з базових предметів, III етапу Всеукраїнського конкурсу-захисту науково-дослідницьких робіт учнів-членів Малої академії наук України, турнірів, змагань, конкурсів всеукраїнського рівня, які нагороджуються преміями**

1. **Багрій Роман Іванович**, керівник гуртка Богородчанської філії обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді, вчитель фізичного виховання Богородчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Богородчанської районної ради, кандидат в майстри спорту України
2. **Бандура Наталія Степанівна**, вчитель біології Бурштинської гімназії Бурштинської міської ради
3. **Басанець Віталій Васильович**, учитель хімії Богородчанської загальноосвітньої школи № 1 імені Олекси Гірника Богородчанської районної ради
4. **Бейсюк Дмитро Іванович**, керівник гуртка конструкторів радіоелектронних приладів Косівського центру дитячої творчості Косівської районної ради
5. **Бенеш Станіслав Іванович**, учитель музичного мистецтва Надвірнянської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Надвірнянської районної ради
6. **Більчак Наталія Василівна**, керівник гуртка «Світ очима дітей» Надвірнянської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Надвірнянської районної ради
7. **Бойчук Наталія Павлівна**, учитель української мови та літератури Тужилівського навчально-виховного комплексу (загальноосвітня школа I-III ступенів – дошкільний навчальний заклад) Калуської районної ради

8. **Бойчук Святослава Ярославівна**, учитель географії Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 25 Івано-Франківської міської ради
9. **Болюк Галина Дмитрівна**, учитель правознавства Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 12 Івано-Франківської міської ради
10. **Болюк Олег Осипович**, учитель правознавства Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 12 Івано-Франківської міської ради
11. **Бродіна Валентина Вікторівна**, учитель географії Рогатинської гімназії імені Володимира Великого Рогатинської районної ради
12. **Буграк Ігор Васильович**, вчитель музичного мистецтва Снятинської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Снятинської районної ради
13. **Бундзяк Петро Васильович**, учитель екології Городенківської гімназії імені Антона Крушельницького Городенківської районної ради
14. **Буяк Наталія Павлівна**, керівник секції науково-технічної творчості та винахідництва (архітектури і дизайну) Івано-Франківської Малої академії наук учнівської молоді Івано-Франківської міської ради
15. **Волошенюк Галина В'ячеславівна**, викладач української мови та літератури Вищого професійного училища № 14 міста Коломиї
16. **Гаврилюк Галина Михайлівна**, учитель історії Гвіздецької загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради
17. **Галишинець Орест Степанович**, керівник гуртка судномодельовання Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді Калуської міської ради
18. **Гаразд Мирослав Степанович**, учитель астрономії Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради
19. **Глушак Галина Ярославівна**, учитель географії Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 7 Калуської міської ради
20. **Голубчак Іван Васильович**, учитель фізики Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради

21. **Гринюк Оксана Іванівна**, учитель української мови та літератури Коломийської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 6 Коломийської міської ради
22. **Грицишин Марія Іванівна**, учитель української мови і літератури Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради
23. **Гуменяк Тетяна Василівна**, учитель історії та правознавства Городенківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Городенківської районної ради
24. **Данищук Олександра Василівна**, учитель української мови та літератури Отинійської загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради
25. **Дворська Марія Миколаївна**, учитель української мови та літератури Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради
26. **Деблюк Лариса Миколаївна**, учитель української мови та літератури Соколівської загальноосвітньої школи I-II ступенів Косівської районної ради
27. **Дейчаківська Надія Василівна**, учитель хімії Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради
28. **Дзюбінський Сергій Степанович**, учитель інформатики Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради
29. **Долішня Марія Іванівна**, вчитель біології Нижнівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Тлумацької районної ради
30. **Доронюк Леся Богданівна**, учитель української мови та літератури Рогатинської спеціалізованої загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 з поглибленим вивченням іноземної мови Рогатинської районної ради
31. **Дорошенко Ірина Іванівна**, учитель інформатики Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської міської ради



32. **Жолобчук Миланія Володимирівна**, учитель біології Івано-Франківського природничо-математичного ліцею Івано-Франківської міської ради
33. **Заяць Володимир Дмитрович**, учитель правознавства Калуської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів № 3 Калуської міської ради
34. **Іваночко Росина Василівна**, учитель історії Української гімназії №1 Івано-Франківської міської ради
35. **Івасюк Галина Василівна**, учитель української мови та літератури Старобогородчанської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів Богородчанської районної ради
36. **Карман Наталія Богданівна**, учитель української мови та літератури Івано-Франківського обласного ліцею-інтернату для обдарованих дітей із сільської місцевості Івано-Франківської обласної ради
37. **Качала Людмила Віталіївна**, учитель історії Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради
38. **Керкуш Оксана Василівна**, учитель української мови та літератури Калуської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів № 1 Калуської міської ради
39. **Кізима Юрій Михайлович**, тренер-викладач І категорії Рогатинської дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської обласної ради
40. **Клиса Петро Васильович**, керівник гуртків радіоелектронного конструювання Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді Калуської міської ради
41. **Коваль Ліна Йосипівна**, учитель української мови та літератури Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради
42. **Ковальчук Олег Олексійович**, учитель економіки Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради
43. **Колібабчук Оксана Михайлівна**, учитель української мови та літератури Старобогородчанської загальноосвітньої школи І-ІІІ ступенів Богородчанської районної ради

44. **Коляр Віра Теодорівна**, учитель української мови та літератури Долинської спеціалізованої школи-інтернату I-III ступенів Долинської районної ради
45. **Кравченко Максим Анатолійович**, тренер Долинської дитячо-юнацької спортивної школи Долинської районної ради
46. **Кравченко Юрій Юрійович**, керівник гуртка різьблення по дереву Малої академії народних ремесел міста Галича Галицької районної ради
47. **Красевич Лілія Богданівна**, учитель української мови та літератури Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської міської ради
48. **Кубрак Олександра Петрівна**, керівник гуртка Калуської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
49. **Кушнір Марія Василівна**, майстер виробничого навчання з професії «Кравець» Центру професійно-технічної освіти № 1 міста Івано-Франківська
50. **Ласитчук Юрій Михайлович**, завідувач Косівської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
51. **Логуш Оксана Іванівна**, учитель української мови і літератури Калуського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I-III ступенів № 10-лицей» Калуської міської ради
52. **Львович Валерій Федорович**, керівник гуртків ракетомодельовання Івано-Франківського обласного державного центру науково-технічної творчості учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
53. **Маланюк Ярослав Дмитрович**, тренер Івано-Франківської обласної дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської обласної ради
54. **Марусик Василь Іванович**, тренер Снятинської дитячо-юнацької спортивної школи Снятинської районної ради

55. **Марущак Оксана Анатоліївна**, керівник гуртка «Флористика» Івано-Франківської міської дитячої екологічної станції Івано-Франківської міської ради
56. **Мельник Марія Василівна**, кандидат хімічних наук, керівник секції медицини Івано-Франківської Малої академії наук учнівської молоді Івано-Франківської міської ради
57. **Мельник Орест Миколайович**, керівник гуртка технологічного обладнання та технологій Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
58. **Микитюк Іванна Василівна**, учитель біології Яремчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Яремчанської міської ради
59. **Мороз Ростислав Михайлович**, керівник гуртка Долинської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради, вчитель фізичного виховання Вигодської загальноосвітньої школи I-III ступенів Долинської районної ради
60. **Новак Ірина Миколаївна**, керівник гуртка Долинської районної станції юних техніків Долинської районної ради
61. **Ошур Галина Миколаївна**, викладач української мови та літератури Отинійського професійного ліцею енергетичних технологій
62. **П'єх Ольга Іванівна**, завідувач Калуської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді
63. **Павлюк Надія Володимирівна**, учитель правознавства Коломийського навчально-виховного комплексу № 9 «Школа – природничо-математичний ліцей» Коломийської міської ради
64. **Паранюк Марія Василівна**, завідувач Богородчанської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
65. **Петлюк Володимир Богданович**, тренер Надвірнянської дитячо-юнацької спортивної школи Надвірнянської районної ради
66. **Пиріг Микола Ярославович**, тренер Івано-Франківської дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської міської ради

67. **Півторак Віталій Романович**, керівник гуртка мовно-літературної творчості Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
68. **Погоріла Світлана Василівна**, учитель української мови та літератури Обертинської загальноосвітньої школи I-III ступенів Тлумацької районної ради
69. **Половський Володимир Семенович**, учитель історії Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради
70. **Попадюк Ірина Михайлівна**, учитель математики Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради
71. **Прокопюк Василь Кузьмович**, тренер Верховинської дитячо-юнацької спортивної школи Верховинської районної ради
72. **Процюк Любов Юліанівна**, учитель інформатики Долинської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 4 Долинської районної ради
73. **Пукіш Галина Михайлівна**, керівник гуртка «Мистецтво декорування» Калуського центру науково-технічної творчості учнівської молоді
74. **Ровенко Михайло Іванович**, учитель музичного мистецтва Яремчанської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Яремчанської міської ради
75. **Рожик Роман Вікторович**, учитель математики Калуської гімназії імені Дмитра Бахматюка Калуської міської ради
76. **Романишин Олександра Миколаївна**, майстер виробничого навчання Вищого професійного училища № 7 міста Калуша з професії «Лицювальник-плиточник»
77. **Романів Оксана Богданівна**, учитель української мови та літератури Кадобнянської загальноосвітньої школи I-II ступенів Калуської районної ради
78. **Романчук Петро Дмитрович**, учитель фізики Надвірнянського ліцею Надвірнянської районної ради

79. **Садкова Наталія Яківна**, керівник гуртка суспільних дисциплін Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
80. **Свястин Віталій Ігорович**, керівник гуртка технологій програмування Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
81. **Сенчакович Галина Олександрівна**, учитель географії Івано-Франківської гімназії № 2 Івано-Франківської міської ради
82. **Сеняк Василина Миколаївна**, учитель української мови та літератури Косівського навчально-виховного комплексу «загальноосвітня школа I ступеня – гімназія-інтернат» Косівської районної ради
83. **Середюк Орися Іллівна**, учитель економіки Івано-Франківського фізико-технічного ліцею-інтернату Івано-Франківської обласної ради
84. **Сидорак Наталія Дмитрівна**, учитель української мови і літератури Української гімназії № 1 Івано-Франківської міської ради
85. **Солом'яний Любомир Романович**, керівник гуртка робототехніки Івано-Франківського обласного відділення Малої академії наук України
86. **Соломчак Наталія Дмитрівна**, керівник гуртків Рожнятівської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
87. **Стецьків Лариса Василівна**, учитель хімії Івано-Франківської спеціалізованої школи I-III ступенів № 5 з поглибленим вивченням німецької мови Івано-Франківської міської ради
88. **Стукалова Алла Володимирівна**, учитель української мови і літератури Гвіздецької загальноосвітньої школи I-III ступенів Коломийської районної ради
89. **Терновецька Ліна Іванівна**, учитель української мови та літератури Болахівської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 2 Болахівської міської ради
90. **Федоришин Богдан Богданович**, тренер Івано-Франківської дитячо-юнацької спортивної школи Івано-Франківської міської ради

91. **Федоришин Любов Петрівна**, учитель зарубіжної літератури Калуської гімназії імені Дмитра Бахматюка Калуської міської ради
92. **Цимбалій Володимир Васильович**, керівник автомодельного гуртка Тлумацького будинку дитячої та юнацької творчості Тлумацької районної ради
93. **Чміль Оксана Михайлівна**, учитель біології та хімії Долинського природничо-математичного ліцею Долинської районної ради
94. **Чобан Роман Дмитрович**, керівник гуртка Косівської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради, вчитель географії Джурівської загальноосвітньої школи I-III ступенів Снятинської районної ради
95. **Шинкар Васирина Василівна**, майстер виробничого навчання Брошнівського професійного лісопромислового ліцею
96. **Шинкарик Леся Василівна**, керівник гуртків Косівської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
97. **Шиптур Тетяна Василівна**, учитель музичного мистецтва Івано-Франківської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 6 Івано-Франківської міської ради
98. **Шлімкевич Мирослав Остапович**, учитель фізики Білоберізької загальноосвітньої школи I-III ступенів Верховинської районної ради
99. **Штень Тетяна Олександрівна**, керівник гуртків Долинської філії Івано-Франківського обласного державного центру туризму і краєзнавства учнівської молоді Івано-Франківської обласної ради
100. **Штих Петро Антонович**, учитель музичного мистецтва Галицької загальноосвітньої школи I-III ступенів № 1 Галицької районної ради
101. **Яремко Ольга Євгенівна**, керівник секції гідрології Івано-Франківської малої академії наук учнівської молоді Івано-Франківської міської ради

102. **Яценюк Олексій Миколайович**, учитель трудового навчання  
Калуської загальноосвітньої школи I-III ступенів № 3 Калуської  
міської ради

**Заступник голови  
облдержадміністрації**

**І. Пасічняк**

**Перший заступник голови  
обласної ради**

**В. Гладій**